

Способы нанесения световозвращающей плёнки для дорожных знаков «Эйвери Деннисон», активируемого при нагревании

Обучающий бюллетень № 8.15

Издан: 26.06.01

Введение

Для получения износостойких, отражающих высококачественных указателей возможна печать всех плёнок «Эйвери Деннисон», активируемых при нагревании. Данные продукты легко наносятся, имеют хорошее сцепление с обработанным алюминием и прекрасно держатся даже в экстремальных погодных условиях, температурах и при воздействии ультрафиолетового излучения.

Подготовка подложки

Поверхность, на которую наносится световозвращающая плёнка «Эйвери Деннисон», активируемая при нагревании, должна быть абсолютно чистой, гладкой и сухой.

Алюминий

Рекомендуется использование алюминия, подвергнутого анодной обработке или обработке алодайном. Масло, жир, грязь, отпечатки пальцев и т.д. должны быть удалены с поверхности растворителем еще до использования. Рекомендуется использовать такие растворители как ксилол, разбавитель лака, изопропиловый спирт и др. После того как алюминиевая подложка была протерта с использованием растворителя, ее нужно насухо вытереть чистым сухим полотенцем.

Сталь, дерево и пластмасса

Не рекомендуется наносить плёнку «Эйвери Деннисон», активируемую при нагревании, на подложки из стали, дерева или пластмассы.

Перечень подготовительных операций

1. Показатель вакуумного давления должен составлять 25 пси или больше.
2. Нанесение должно осуществляться при температуре от 82°C до 93°C.
3. Диафрагма должна быть чистой, без разрывов и дыр.
4. Рекомендуется использование загрузочного стола.
5. Отрежьте от плёнки «Эйвери Деннисон» кусок нужного размера до совмещения с подложкой на столе аппликатора.

Способы нанесения. Продолжение...

Общий порядок действий

1. Перед началом первого прогона нагрейте ламинатор, проведя один полный цикл операции.
2. Поместите подложку(и) на загрузочный стол. Уберите отрезанный кусок плёнки «Эйвери Деннисон» с направляющего вкладыша. Поместите плёнку на подложку. Накройте плёнку защитным покровным листом. Покровный лист используется, прежде всего, для предотвращения перенесения чужеродных объектов и/или оттисков с диафрагмы на плёнку. Прокладки световозвращающей плёнки, активируемой при нагревании, могут использоваться в качестве покровного листа.
3. Поместите загрузочный стол в ламинатор.
4. Включите вакуумный насос.
5. Закройте диафрагму и замок.
6. При использовании небольшого/стандартного вакуумного ламинатора, когда вакуум достигнет нужного уровня, подождите 60 секунд.
При работе с большими/крупногабаритными вакуумными приборами требуется более длительный период ожидания готовности вакуума (2 минуты). Такой цикл предварительного нагрева является важной частью процесса ламинации. Примечание: Размер крупных приборов больше, чем 1,5 x 1,8 м.
7. Опустите нагреватели и запустите прибор. Рекомендуется использование цикла автоматического выключения, активного на большинстве ламинаторов. По завершении цикла нагрева поднимите нагреватели. Оставьте диафрагму в нижнем положении еще в течение 60 секунд на небольших/стандартных приборах, при включенном вакууме. В больших/крупногабаритных вакуумных приборах период отдыха/ожидания должен быть больше - от 90 до 120 секунд. Такой цикл после нагрева является важной частью процесса ламинации.
8. Перед выключением вакуумного насоса поднимите диафрагму и только тогда отключайте.
9. Выньте готовые знаки из ламинатора.
10. Перед обрезкой знаков дайте им остыть.

Прочие примечания

1. Нагрев и Давление являются самыми главными величинами в системе активации при нагревании. Для выполнения надлежащего ламинирования показатели этих величин должны находиться в соответствующих диапазонах.
2. Все световозвращающие плёнки «Эйвери Деннисон», активируемые при нагревании, перфорированы для облегчения удаления воздуха.
3. Разные виды подложек по-разному реагируют на нагрев. Необходимо тщательно регулировать температуру ламинатора и/или цикл нагрева для обеспечения надлежащей ламинации.

Рекомендуется проверять температуру ламинатора минимум один раз в месяц с использованием индикатора температур, чтобы обеспечить надлежащую температуру ламинирования.

«Эйвери Деннисон», 6565 В. Ховард, Найлз, Иллинойс 60714, США, 1-800-327-5917,
www.reflectives.averydennison.com