

# ИНСТРУКЦИЯ

## Руководство по эксплуатации фирменной световозвращающей плёнки «Эйвери» L-3050 для транспортных номерных знаков

Дата выпуска: 20/06/2003

### Описание продукта:

Фирменное покрытие «Эйвери» представляет всепогодную, гибкую, световозвращающую плёнку, состоящую из элементов линз, включенных в прозрачную плёнку. Отражающая панель покрыта слоем контактного клея и защищена съёмным верхним слоем подкладки. Такая конструкция была специально разработана для более удобной подготовки световозвращающих номерных знаков к использованию. Поверхность знака может быть подвергнута тиснению и обработана грунтовой краской, чтобы усилить чёткость линий транспортной идентификационной системы, а также сохранить высокие стандарты световозвращающих свойств с разных углов освещения.

### Требования к покрытию:

#### Износостойкость

Плёнка для номерных знаков «Эйвери» и рекомендованные грунтовые краски имеют гарантию 5 лет от выцветания, появления трещин, расслоения краски или других дефектов, из-за которых будет снижена или утрачена функциональность номерного знака.

#### Отражающие свойства

Световозвращающие способности фирменной плёнки «Эйвери» оцениваются из расчёта отношения силы света к фут-свече и к квадратному футу (1 фут-кандела = 10, 76 люмена на квадратный метр) отражающего материала, если измеряется в соответствии со способами проверки интенсивности отражающих свойств по шкале ASTM E810.

Угол обзора	0.2°	0.2°	0.5°	0.5°
Угол освещения	-4°	+30°	-4°	+30°
Белизна	50.0	12.0	15.0	6.0

#### Заводское нанесение рисунка

Фирменная световозвращающая плёнка для номерных знаков «Эйвери» доступна в продаже с нанесенным заводским рисунком. По дополнительному запросу возможно также применение системы защиты Avery SecureMark для инвентаризации деталей и исключения возможности изготовления подделок.

#### Условия хранения

Рекомендуется хранить полотна со светоотражающей плёнкой для номерных знаков при температуре 68-77°F (20-25°C) и относительной влажности 45-55%. Продукт подлежит использованию в течение одного года с момента получения.

# ИНСТРУКЦИЯ

## Производство номерных знаков:

Ламинирование	Перед ламинированием светоотражающей плёнки алюминиевый субстрат должен быть очищен, высушен и нагрет до температуры 70-90°F (21-32°C). Во избежание чрезмерного растяжения верхнего слоя, необходимо обеспечить минимальное натяжение плёнки во время ламинирования. Свойства плёнки будут утрачены, если сила натяжения превысит 3%. Рекомендованный коэффициент натяжения – 1мм или коэффициент, необходимый для обозначения нанесенного заводского рисунка.
Выдержка	После ламинирования оставьте материал минимум на 24 часа для просушки при температуре 50°F (10°C), чтобы обеспечить слияние клейкого слоя с субстратом перед тиснением.
Особенности дизайна	Если имеет место особенный дизайн плёнки, рисунок должен быть нанесён до тиснения. Ниже приведён список сопоставимых красок для печати. По вопросам требованиям к печати и сушке обращайтесь к производителям красок.
Тиснение	Максимальная глубина тиснения 0.085” (2.1мм), более глубокое тиснение может продавить плёнку.
Грунтовка	<b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b> не подвергайте продукт L-3050 воздействию температур выше 220°F (104°C) Грунтовые краски «Эйвери» поставляются в готовом виде. В течение дня в процессе печати можно добавить до 5% растворителя, чтобы восполнить потерю выпарившегося растворителя. Список разрешенных к применению растворителей прилагается. Неметаллические валики на станках должны быть выполнены из особо прочного уретанового материала, устойчивого к воздействию растворителя. Для удаления лишней краски с поверхности, протрите её чистящим средством или растворителем, рекомендованным далее. Яркость цветов печати после очистки не будет утрачена. Цвета восстановятся в процессе сушки. Скорректируйте положение валиков для равномерного нанесения краски на тиснённую поверхность. При необходимости используйте растворитель для выравнивания текстуры краски.
Сушка	Для получения информации о температуре, необходимой для сушки красок серии CD 381, обратитесь к разделу инструкции CD-381.
Упаковка	Перед упаковкой и подготовкой к транспортировке, пластины быть охлаждены до комнатной температуры.
Чистка оборудования	После окончания рабочего дня валики оборудования можно почистить с помощью смываемого растворителя SW-37.

## Утверждённые краски для печати:

Поставщик*	Серия	Основа
Nazdar	System II	растворитель
Nazdar	Gloss Vinyl (GV)	растворитель
Sericol	TMI II	растворитель

\*Оттенки краски доступны на заказ для любого вида дизайна.

## Меры предосторожности

Информацию о мерах предосторожности при работе с фирменными плёнками для номерных знаков «Эйвери» и грунтовыми красками вы можете найти в сертификате безопасности материала.